

VG-3406 使用手冊

1. 附上抽換式模具三款 2, 3, 6PIN(图一)

31001: 2Pin

31002: 3Pin

31003: 6Pin



图一

步骤一：十字螺丝刀松开中间螺丝，抽换您所需的 pin 数(图二)

(加工 34E-03 建议用 31001 模具，避免压到简易插座 34E-XX 左右塑胶柱体)



图二-1



图二-2

步骤二：紧压后，旋转 Release 箭头方向，即可松开 VG-3406(图三)

步骤三：放置 34E-XX 简易插座，打开盖子压到底，避免工作时压坏盖子(图四)



图三



图四

步骤四：VG-3406 手压钳卯合处面对自己，插入间距 2.54mm 软性排线 FPC 或 FFC，对准线路后，双手用力压合后，再按步骤二松开，进行下一组 PIN 数进行压合，以此类推。



包装方式：标准纸盒包装

